

Federación Mexicana de Asociaciones y
Colegios de Endoscopia Ginecológica, A.C.

Otorga la presente Constancia

A: **ANDREA DURAN MUÑOZ**

Por su participación como:

ASISTENTE (RESIDENTE)

Dentro del XXVII Congreso Internacional de la Federación Mexicana de Asociaciones y Colegios de Endoscopia Ginecológica, A.C., celebrado del 09 al 12 de septiembre del 2026, Chihuahua, México.

CE#191-26



DR. GUILLERMO MANUEL CORONA BARSSE
PRESIDENTE DEL CONSEJO CONSULTIVO FEMEG



DR. LUIS FERNANDO GARCÍA RODRÍGUEZ
PRESIDENTE EJECUTIVO FEMEG



DR. CARLOS LEAL MELÉNDEZ
PRESIDENTE DEL XXVII CONGRESO FEMEG